



CONTRALORÍA MUNICIPAL
H. AYUNTAMIENTO DE JALPAN, PUEBLA.

DECLARACIÓN PATRIMONIAL
Y DE INTERÉS

VERSIÓN PÚBLICA



TIPO DE DECLARACIÓN

MODIFICACIÓN 2022

DATOS GENERALES DEL DECLARANTE

NOMBRE: MANUEL CRUZ PEREZ CORREO ELECTRONICO: mf6895349@gmail.com

DATOS DEL EMPLEO CARGO O COMISIÓN

NIVEL/ORDEN DE GOBIERNO MUNICIPAL ÁMBITO PÚBLICO GOBIERNO
¿ESTÁ CONTRATADO POR HONORARIOS? NO NOMBRE DE ENTE PÚBLICO H. AYUNTAMIENTO MUNICIPIO DE JALPAN, PUEBLA.
ÁREA DE ADSCRIPCIÓN SEGURIDAD PÚBLICA EMPLEO, CARGO O COMISIÓN POLICIA
NIVEL DEL EMPLEO OPERATIVO FECHA DE POSESIÓN DEL CARGO 01 DE AGOSTO DEL 2022
FUNCIÓN PRINCIPAL PROTEGER Y SOBREGUARDAR LA INTEGRIDAD DE LOS CIUDADANOS
CALLE PALACIO MUNICIPAL COLONIA APAPANTILLA
CÓDIGO POSTAL 73050 MUNICIPIO JALPAN
ENTIDAD FEDERATIVA PUEBLA TELÉFONO DE OFICINA 7641088487

DATOS CURRICULARES

NIVEL ESCOLAR BÁSICO INSTITUCIÓN EDUCATIVA TELESECUNDARIA JOSE MARIANO ELIZAGA
CARRERA O ÁREA DE CONOCIMIENTO ESTATUS FINALIZADO

EXPERIENCIA LABORAL

ÁMBITO/ SECTOR PRIVADO NIVEL/ ORDEN DE GOBIERNO PRIVADO
ÁMBITO PÚBLICO PRIVADO NOMBRE DEL ENTE PÚBLICO O EMPRESA OBRERO
EMPLEO, CARGO O COMISIÓN AYUDANTE SECTOR PRIVADO
FUNCION PRINCIPAL AYUDANTE GENERAL
UBICACIÓN MUNICIPIO DE JALPAN PUEBLA
FECHA DE INICIO 10/01/2021 FECHA DE TERMINO 30/07/2022

INGRESOS DE DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONOMICOS

REMUNERACIÓN NETA DEL DECLARANTE POR SU CARGO PÚBLICO (POR CONCEPTO DE SUELDOS, HONORARIOS, COMPENSACIONES, BONOS Y OTRAS PRESTACIONES) (CANTIDADES NETAS DESPUÉS DE IMPUESTOS).	\$	68,400.00
POR ACTIVIDAD INDUSTRIAL, COMERCIAL Y/O EMPRESARIAL (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
POR ACTIVIDAD FINANCIERA (RENDIMIENTOS O GANANCIAS) (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
POR SERVICIOS PROFESIONALES, CONSEJOS, CONSULTORÍAS Y/O ASESORÍAS (DESPUES DE IMPUESTOS)		
POR ENAJENACIÓN DE BIENES (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
OTROS INGRESOS NO CONSIDERADOS A LOS ANTERIORES (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
INGRESO NETO DEL DECLARANTE		
INGRESO NETO DE LA PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
TOTAL DE INGRESOS NETOS PERCIBIDOS POR EL DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS	\$	68,400.00